

BAC PRO 3 ans Technicien en Réalisation de Produits Mécaniques (TRPM)

Option : Réalisation et Suivi de Production (RSP)

Dominante usinage

Cette formation s'adresse aux élèves, désireux d'intégrer une filière professionnelle qui présente de nombreux débouchés.

Après une 3^{ème} de collège ou une 3^{ème} Prépa Métiers, les élèves entrent en 2^{nde} REMI dominante usinage puis continue en 1^{ère} et terminale TRPM / RSP dominante usinage.
Après la 2^{nde} générale – technologique – professionnelle, les élèves sont réorientés directement en 1^{ère} puis terminale TRPM / RSP dominante usinage.

→ Fabrications élèves

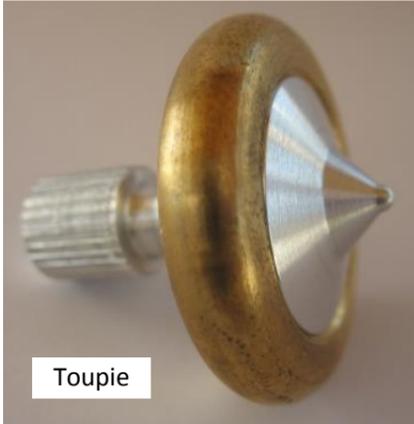
Porte clé quille



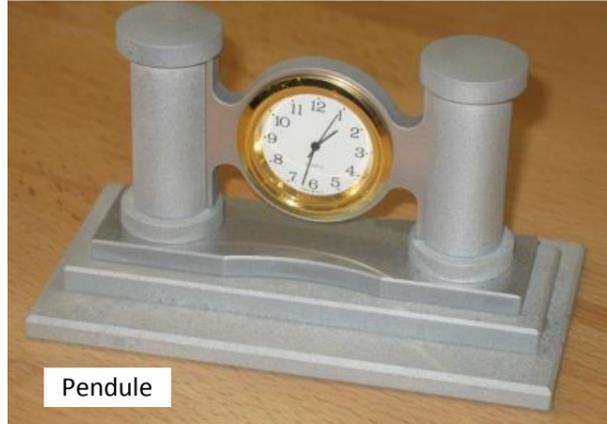
Porte stylo



Toupie



Pendule



Jeu hand spinner



Rien ne se perd, rien ne se crée, tout s'usine



Hand spinner double



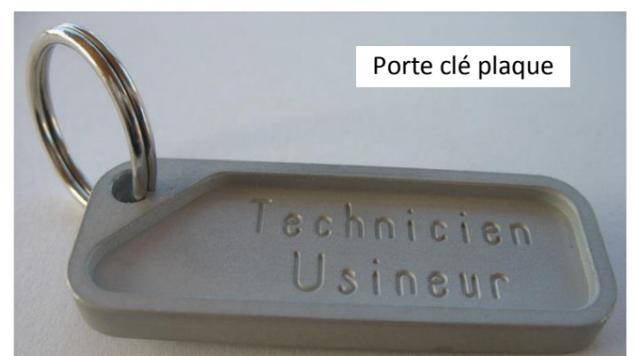
Pendulette Eole



Porte clé dé



Loupe d'horloger



Porte clé plaque

→ Durée de la formation

- Formation sur 3 ans, période d'initiation en seconde REMI dominante usinage, perfectionnement en 1^{ère}, étude et réalisation de projets en terminale
- 32h cours par semaine, 16h en enseignement général et 16h en enseignement professionnel
- 22 semaines de stage en entreprise (2 x 3 en 2^{nde}, 2 x 4 en 1^{ère} et terminale)
- Délivrance d'une attestation intermédiaire en 1^{ère}
- Passage en 1^{ère} et terminale du Bac Pro Technicien en Réalisation de Produits Mécaniques (TRPM) avec l'option Réalisation et Suivi de Production (RSP) et la dominante usinage

→ Objectif de cette formation professionnelle

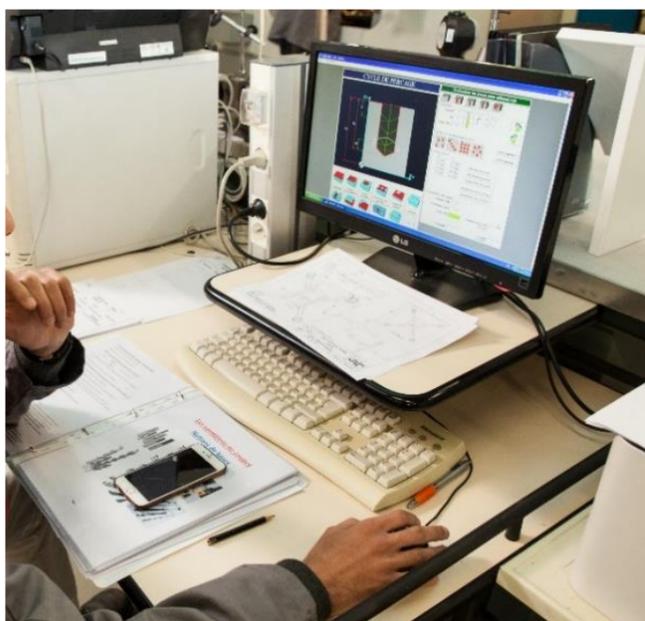
Former un technicien capable de préparer, régler, contrôler, et usiner des productions unitaires ou en série sur des Machines - Outils à Commande Numérique (MOCN).

Il doit être capable :

- d'analyser les données et de concevoir les dossiers techniques (dessin, documents de fabrications liés à l'usinage de la pièce, etc.)



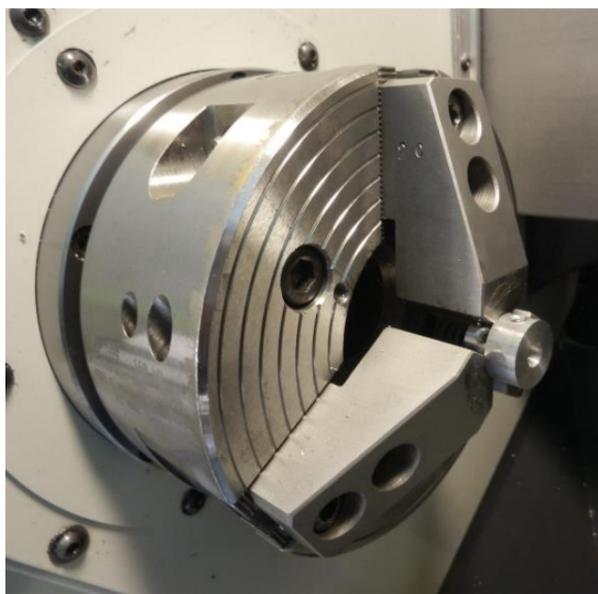
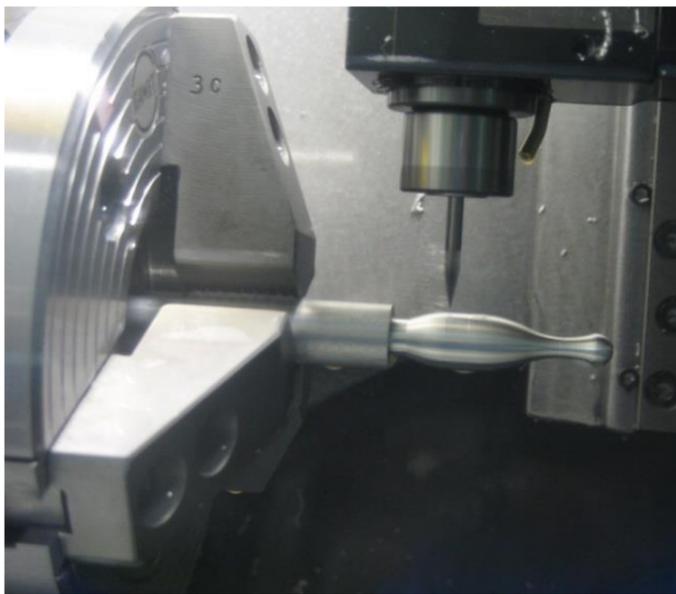
- de concevoir, corriger les programmes d'usinage manuellement ou à l'aide de logiciels de FAO (Fabrication Assistée par Ordinateur)



- de régler, préparer sa production



- de produire des pièces



- de contrôler sa production



- d'assurer la maintenance du moyen de production



- de communiquer et travailler en équipe



→ Plateau technique : ateliers modernes et spacieux, matériels et logiciels performants

- 2 tours à commande numérique 2 axes
- 1 tour à commande numérique 3 axes
- 4 Centres d'usinage à commande numérique 3 axes
- 2 Centres d'usinage à commande numérique 4 axes
- Fraiseuses, tours et perceuses conventionnelles
- 1 banc de préréglage d'outils
- 1 colonne de mesure
- Appareils de métrologie conventionnels
- Postes informatiques de DAO (Dessin Assisté par Ordinateur) et FAO (Fabrication Assistée par Ordinateur)



→ Poursuite d'étude, insertion professionnel

- Poursuites d'études : BTS CPRP Conception des Processus de Réalisation de Produits, BTS CPI Conception de Produits Industriels, BTS CIM Conception et Industrialisation en Microtechniques, BTS CPDE Conception des Processus de Découpe et d'Emboutissage, etc.
- Insertion professionnel : programmeur, régleur, opérateur sur machines à commandes numériques dans les secteurs de l'automobile, l'aéronautique, le ferroviaire, l'horlogerie, le médical, etc.

Pour tout contact

Assistant DDFPT / Site Marceau
Tel: 03.81.81.01.45

Email : cdtx.haag@ac-besancon.fr

Organisation de mini-stage d'1/2 journée pour découvrir la filière
Faire la demande vers votre collège ou lycée

Rencontre de professeurs et visite des ateliers
lors des journées portes ouvertes ou sur rendez-vous